



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37232—2018

---

## 印刷文件鉴定技术规范

Specification for forensic examination of printed document

2018-12-28 发布

2019-04-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 ..... I

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 常见印刷文件的基本特点 ..... 3

5 鉴别印刷特征的常规方法 ..... 5

6 印刷文件的种类鉴定 ..... 6

7 印刷文件的同机(同版)鉴定..... 11

8 鉴定意见的种类及判断依据..... 19

参考文献 ..... 22



## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国司法部提出并归口。

本标准起草单位：司法鉴定科学研究院。

本标准主要起草人：施少培、杨旭、凌敬昆、钱煌贵、徐彻、卞新伟、孙维龙、奚建华、陈晓红、罗仪文、周光磊、张清华、孙其然、王雅晨、王楠、孙年峰、叶瑞仁。



# 印刷文件鉴定技术规范

## 1 范围

本标准规定了印刷文件鉴定的术语和定义、常见印刷文件的基本特点、鉴别印刷特征的常规方法、印刷文件的种类鉴定、印刷文件的同机(同版)鉴定、鉴定意见的种类及判断依据。

本标准适用于司法鉴定/法庭科学领域文件鉴定中常见印刷文件的种类鉴定和同机(同版)鉴定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 9851 印刷技术术语

GB/T 37234—2018 文件鉴定通用规范

GB/T 37235—2018 文件材料鉴定技术规范

GB/T 37236—2018 特种文件鉴定技术规范

GB/T 37238—2018 篡改(污损)文件鉴定技术规范

## 3 术语和定义

GB 9851、GB/T 37234—2018、GB/T 37238—2018、GB/T 37236—2018、GB/T 37235—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**印刷文件** **printed document**

采用凸版印刷、凹版印刷、平版印刷、孔版印刷等传统制版印刷技术及特种制版印刷技术,或利用打字机、打印机、复印机、传真机等办公设备,制作形成的各类机制文件的总称。

### 3.2

**传统制版印刷文件** **traditional plate printing document**

采用凸版印刷、凹版印刷、平版印刷和孔版印刷等传统印刷方式制作形成的印刷文件。

### 3.3

**办公设备机制文件** **document printed by office equipment**

用打字机、打印机、复印机和传真机等办公常用设备,制作形成的打印文件、复印文件、传真文件等印刷文件。

#### 3.3.1

**字符式打印文件** **character-printed document**

用字符式打字机,通过字符打印的方式制作形成的印刷文件。

#### 3.3.2

**点阵式打印文件** **dot matrix-printed document**

用针式打印机、喷墨打印机、激光打印机、发光二极管打印机、热敏打印机、热升华打印机等,通过点

阵打印的方式制作形成的印刷文件。

3.3.3

**静电复印文件 electrostatic photocopied document**

用静电复印机,通过扫描原稿,根据静电印刷的原理制作形成的原稿的复制件。

3.3.4

**打印原件 original printed document**

用打印机直接打印形成的原始文件。

3.3.5

**打印复制件 copy of printed document**

打印原件的复制件。

3.3.6

**打印形式文件 printing form document**

内容为打印体文字,形式上符合打印文件要素的文件。

注:打印形式文件其本身可能为打印原件,也有可能为打印复制件。

3.3.7

**传真原件 original fax document**

按通信协议,由发送方传真机对原稿扫描发送,接收方的传真机接收记录制作形成的原始文件。

3.3.8

**传真复制件 copy of fax document**

传真原件的复制件。

3.3.9

**传真形式文件 fax form document**

具有传真标识信息和图文部分的,形式上符合传真文件要素的文件。

注:传真形式文件其本身可能为传真原件,也可能为传真复制件。

3.4

**同版印刷文件 document printed by the same plate**

用同一印版印刷的文件。

3.5

**印刷特征 printing characteristics**

承印物上反映出的印刷机具、印刷材料、印刷工艺等种类特性和印刷机具个体特性的表征。

3.6

**印刷文件种类特征 category characteristics of printed document**

承印物上反映出的印刷机具、印刷材料、印刷工艺等种类特性的表征。

3.7

**印刷文件个体特征 individual characteristics of printed document**

承印物上反映出的特定印刷机具个体特性的表征。

3.8

**印刷文件鉴定 forensic examination of printed document**

具有专门知识的鉴定人,根据检材或检材与样本承印物上反映出的印刷特征,对检材的印刷工具、印刷方法的种类和印刷机具、印版的同一性等进行检验和鉴别的专门技术。

## 3.9

**印刷文件种类鉴定 forensic classification of printed document**

具有专门知识的鉴定人,根据检材或检材与样本承印物上反映出的印刷文件的种类特征,对其印刷方法和印刷机具种类进行检验和鉴别的专门技术。


## 3.10

**印刷文件同机鉴定 forensic identification of printed document**

具有专门知识的鉴定人,根据检材或检材与样本承印物上反映出的印刷文件的种类和个体特征,对其是否同一机具印制进行检验和鉴别的专门技术。

## 3.11

**印刷文件同版鉴定 forensic identification of printing plate**

 具有专门知识的鉴定人,通过对多份检材或与样本承印物上反映出的印版的种类和个体特征,对其是否用同一印版印制进行检验和鉴别的专门技术。

## 3.12

**印刷特征价值 value of printing characteristics**

印刷文件鉴定中度量特定印刷特征、部分或总体印刷特征在印刷文件种类鉴定和同一性鉴定中所起作用的大小程度。

**4 常见印刷文件的基本特点****4.1 传统制版印刷文件的基本特点****4.1.1 凸版印刷文件的基本特点**

凸版印刷文件在印刷时,印版凸起部分由墨辊着墨,通过压力将图文压印到承印物表面。凸版印刷文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 印刷的图文正面凹下、背面凸起;
- b) 印迹较实,中淡边浓,边缘有挤墨现象;
- c) 印迹边缘及微小空隙处易粘杂质而出现油墨疵点或模糊等现象。

**4.1.2 凹版印刷文件的基本特点**

凹版印刷文件在印刷时,印版普遍着墨后用刮刀等工具除去空白部分的油墨,通过压力将油墨转移到承印物表面。凹版印刷文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 印迹色调浓重,墨层凸于纸面,雕刻版尤为明显;
- b) 低调处油墨较厚,呈起伏波浪状;
- c) 印迹边缘不齐,照相版、加网版、电子雕刻版印迹边缘易呈锯齿状,文字笔画边缘更为明显。

**4.1.3 平版印刷文件的基本特点**

平版印刷文件在印刷时,利用油水相拒原理,将版面湿润后施墨,仅使图文部分着墨,然后将图文直接或间接压印到承印物表面,印版图文部分和空白部分几乎处于同一平面。平版印刷文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 图文部分平整,正反面无凹凸印压痕迹;
- b) 印迹墨色均匀,无挤墨现象,但墨迹有时显得浅淡不实,边缘发虚;
- c) 图文易出现点状漏空,空白部分常见脏版墨点,且墨点形状小、数量多;

- d) 连续调图像的层次表现,是通过控制网点面积的大小得以实现;
- e) 对于彩色图像,通过分色制版套印印刷,各色网点方向互不相同。

#### 4.1.4 孔版印刷文件的基本特点

孔版印刷文件的印版图文部分由大小不同的孔洞组成,能透过油墨,空白部分没有孔洞,印刷时,油墨透过孔洞漏印到承印物上。孔版印刷文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 图文线条由不规则的点、片状墨迹构成;
- b) 墨层较厚,边缘不齐,墨迹不匀;
- c) 纸面空白处多有点状、片状或条状油墨污染痕迹;
- d) 纸张无印版压痕。

### 4.2 常见办公设备机制文件的基本特点

#### 4.2.1 静电复印文件的基本特点

利用光导体材料的光电效应,使原来表面均匀带电的基体,通过原稿的曝光产生电位变化,形成相应于原稿图文的静电潜像,再经显影、转印、定影等过程,制成原稿的复制件。静电复印文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 静电复印文件为复制件,有时会留有原稿纸张的边缘痕迹;
- b) 图文墨迹呈墨粉凝聚状,有立体感,空白处分布有粉墨弥散点;
- c) 图文线条质量偏差,边缘常见散布的墨迹;
- d) 静电复印机通常具有缩放、灰度调节等功能;
- e) 可出现反映感光鼓规格、显影、分离、定影及稿台、输纸机构特性的痕迹特征;
- f) 可出现反映因部件受损、污染和老化等原因形成的反映静电复印机个体特性的痕迹特征。

#### 4.2.2 传真文件的基本特点

传真发送机的发信部件利用光电技术将原稿图文转化为电信号,并通过电话线路或其他网络传输给接收方,接收传真机的收信部件将接收到的电信号转化为光或热信号,打印记录在纸张上。传真文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 最上方和下方有传真标识信息,中间为图文复制部分;
- b) 传真标识信息为字库印刷形成,相同字符点阵分布一致,线条质量较高;
- c) 传真图文部分为低分辨率扫描复制形成,分辨率低,线条质量较差,斜线条呈锯齿状;
- d) 可出现反映传真发送机和传真接收机的种类特性和个体特性的痕迹特征。

#### 4.2.3 字符式打字机打印文件的基本特点

字符式打字机打印文件的制作过程与铅印相似,打印字模以击打方式,通过色带、着墨或复写完成字模印字。字符式打字机打印文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 文字为字符打印形成,笔画无点阵痕迹;
- b) 打印为击打形式,文字正面凹入,背面凸起;
- c) 字符种类少,不能打印图形;
- d) 可出现反映出打字机打印头字符规格、步进规律、打字功能等的痕迹特征;
- e) 可出现反映出打字机打印头笔画缺损、模糊、定位偏离及色带痕迹等个体特性的痕迹特征。

#### 4.2.4 针式打印机打印文件的基本特点

针式打印文件在打印时,打印头横向运动,打印针击打纸张,打印纸纵向同步走纸,形成打印文件。针式打印机打印文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 墨迹为点阵分布,呈击打凹状,背面纸张凸起;
- b) 笔画边缘不整齐,斜线条呈锯齿状;
- c) 可出现反映打印针组合规格及针头特性、输纸机构特性的痕迹特征;
- d) 可出现因部件受损、污染和老化等原因形成的反映出打印机个体特性的痕迹特征。

#### 4.2.5 激光打印机打印文件的基本特点

激光打印机在打印时,由激光扫描成像系统将图文在硒鼓上成像,再经转印、定影等过程,将硒鼓上的成像图文整体转移到纸张上形成打印件。激光打印文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 图文墨迹呈墨粉凝聚状,有立体感,空白处分布有墨粉弥散点;
- b) 图文线条、笔画边缘整齐,印刷质量高;
- c) 可出现反映打印机感光鼓特性及规格、显影、分离、定影及输纸机构特性的痕迹特征;
- d) 可出现因部件受损、污染和老化等原因形成的反映出打印机个体特性的痕迹特征;
- e) 采用数字水印技术的彩色激光打印机,在彩色打印模式下(个别在黑白打印模式下)可在纸张上打印形成由浅色小点排列组合而成的暗记特征,通常包含有打印机厂家、品牌、型号、序列号等信息,某些暗记特征包含有打印时间的信息。

#### 4.2.6 喷墨打印机打印文件的基本特点

喷墨打印机的结构类似针式打印机,但打印头由很细的喷嘴组成,打印时,在计算机控制下,喷嘴作横向运动的同时将墨水以细微的墨点喷射到纸张上,以串行打印方式形成相应的图文。喷墨打印文件的基本特点,包括但不限于:

- a) 笔画平实,边缘不整齐,常见喷溅状墨点;
- b) 液态油墨的笔画易洇散,易溶于水;固态油墨色彩鲜亮,线条质量好;
- c) 彩色打印模式下,黑色笔画可见多色混合;
- d) 可出现反映打印头规格、喷墨方式、喷头运动规律及输纸机构特性的痕迹特征;
- e) 可出现因部件受损、污染和老化等原因形成的反映打印机个体特性的痕迹特征。

#### 4.2.7 其他点阵式打印机打印文件

其他点阵式打印机还有发光二极管打印机、热转印打印机(热熔式和热升华式)、液晶式打印机等。随着科学技术的进步,还会不断有新型的打印机出现。对于打印文件,通常需从打印原理和打印机构造上进行分析,必要时可通过制作实验样本,观察分析其打印文件的基本特点,应用于检验鉴定。

### 5 鉴别印刷特征的常规方法

#### 5.1 宏观检验

通过目测或借助放大镜对宏观的印刷特征进行观察和分析。

#### 5.2 显微检验

借助显微镜对微观的印刷特征进行观察和分析。



### 5.3 测量分析

借助测量工具或测量软件对印刷特征的位置、形态及分布关系进行测量,必要时可运用统计学的原理和方法,对测量结果进行统计分析。

### 5.4 印压痕迹检验

通过侧光观察或静电压痕仪显现等方法,对印刷文件上的印压痕迹进行检验分析。具体的检验方法,按 GB/T 37238—2018 中第 7 章的要求。

### 5.5 视频光谱检验

借助视频光谱仪、光谱成像设备或特种照相设备等,对印刷材料的分色特性、红外和紫外光的反射/吸收特性、荧光特性等进行检验分析。

### 5.6 化学分析

选择适当的化学试剂对印刷材料的溶解、显色等化学特性进行检验分析。

### 5.7 仪器检测

利用现代分析仪器对印刷文件材料的理化特性进行检测分析。具体的检验方法,按 GB/T 37235—2018 第 5 章中相应文件材料鉴定方法的要求。

### 5.8 试验分析

通过市场调查或模拟实验对存疑的印刷特征进行分析和验证。

## 6 印刷文件的种类鉴定

### 6.1 总则

印刷文件种类鉴定的受理程序、送检材料的标识、检验鉴定程序、送检材料的流转程序及结果报告程序应按 GB/T 37234—2018 第 4 章~第 8 章中相应的要求。

常见印刷文件的种类鉴定包括传统制版印刷文件种类鉴定和办公设备机制文件种类鉴定。根据文件类型的不同,印刷文件种类鉴定按如下两种情况分别进行检验:

- a) 若检材系传统制版印刷文件的,其印刷方法或机具的种类鉴定,按 6.2 的要求进行;
- b) 若检材系办公设备机制文件的,其印刷方法或机具的种类鉴定,按 6.3 的要求进行。

### 6.2 传统制版印刷文件的种类鉴定

#### 6.2.1 传统制版印刷文件的种类及检验步骤

常见传统制版印刷文件种类分为凸版印刷文件、凹版印刷文件、平版印刷文件、孔版印刷文件等。

传统制版印刷文件的种类鉴定,应根据鉴定要求及送检材料的具体情况,确定具体的鉴定方案,并按如下检验步骤进行:

- a) 按 6.2.2 的要求,对检材进行检验;
- b) 若提供比对样本的,按 6.2.3 的要求,对检材与样本进行比较检验;
- c) 按 6.2.4 的要求,对检验结果进行综合分析和评断,并作出相应的鉴定意见。

## 6.2.2 检材的检验

6.2.2.1 应选择第5章中适当的印刷特征鉴别方法,对检材印刷特征进行检验分析。检验分析的技术要点包括但不限于:

- a) 检材的用途及承印物的情况;
- b) 检材图文的内容及排版情况;
- c) 检材图文的整体质量,及笔画和线条边缘的挤墨、散墨、平滑度等情况;
- d) 检材图文区域纸张背面的凹凸状态,及纸张空白部位墨迹的分布状态及污损情况;
- e) 检材图文的层次、色泽、均匀度、立体感等整体印刷质量;
- f) 检材图文墨迹的显微形态,及图文中露白、疵点、断笔、堆积、条痕等分布状态;
- g) 检材图文的网点分布及套印等情况;
- h) 检材图文墨迹材料特性,及在纸张上附着、洇散、渗透等情况;
- i) 检材采用的特种工艺印刷技术、防伪技术的情况;
- j) 检材的印后加工特点等。

6.2.2.2 应根据检材反映出的印刷方法的种类特征,按4.1传统制版印刷文件的基本特点及GB/T 37236—2018第5章中相应的方法,对检材是否符合凹版印刷、凸版印刷、平版印刷和孔版印刷的特点,以及是否采用特种印刷工艺、防伪印刷技术作出分析评断。

## 6.2.3 比较检验

6.2.3.1 若提供样本的,应选择第5章中适当的印刷特征鉴别方法,按6.2.2.1规定的检验技术要点,对样本反映出的印刷特征进行检验分析。

6.2.3.2 应根据样本反映出的印刷方法的种类特征,按4.1传统制版印刷文件的基本特点及GB/T 37236—2018第5章中相应的方法,对样本是否符合凹版印刷、凸版印刷、平版印刷和孔版印刷的特点,以及是否采用特种印刷工艺、防伪印刷技术作出分析评断。

6.2.3.3 应对检材与样本反映出的印刷种类特征进行比较检验,分析两者印刷种类特征的异同及性质。

6.2.3.4 必要时,可根据检材的具体情况制作相应种类印刷机具的实验样本,通过对检材与实验样本进行比较检验,分析两者印刷种类特征的异同及性质。

## 6.2.4 综合分析和评断

6.2.4.1 应根据检材或检材与样本反映出的印刷方法的种类特征,对检材是否符合凹版印刷、凸版印刷、平版印刷和孔版印刷的特点,以及是否采用特种印刷工艺、防伪印刷技术,或检材与样本反映出的印刷方法的种类特征是否相同进行综合分析。

6.2.4.2 应根据综合分析的结果,对检材或检材与样本反映出的印刷方法或机具的种类特征的总体价值作出综合评断,并按8.1的要求作出相应的鉴定意见。

6.2.4.3 应按GB/T 37234—2018中第9章规定的证实方法,记录并归档鉴定人在传统制版印刷文件的种类鉴定过程中对6.2要求的符合情况。

## 6.3 办公设备机制文件的种类鉴定

### 6.3.1 概述

常见办公设备机制文件鉴定按照文件形式可分为打印形式文件的种类鉴定和传真形式文件的种类鉴定。根据文件类型的不同,常见办公设备机制文件鉴定按如下两种情况分别进行检验:

- a) 若检材系打印形式文件的,按 6.3.2 的要求,分析鉴别检材的打印方法及机具的种类;
- b) 若检材系传真形式文件的,按 6.3.3 的要求,分析鉴别检材是否符合传真原件的特点及其记录方式的种类。

### 6.3.2 打印形式文件的种类鉴定

#### 6.3.2.1 打印形式文件的种类及检验步骤

打印形式文件常见的印刷方法的种类包括:击打印刷、喷墨印刷、热敏印刷、热转印印刷及静电印刷等,其中静电印刷又分为激光打印和静电复印。常见的打印机具的种类包括:字符式打字机和点阵式打印机,其中常见的点阵式打印机又包括:针式打印机、激光打印机、喷墨打印机、热敏打印机、热转印打印机等。

打印形式文件的种类鉴定,应根据鉴定要求及送检材料的具体情况,确定具体的鉴定方案,并按如下检验步骤进行:

- a) 按 6.3.2.2 的要求,对检材进行检验;
- b) 若提供比对样本的,按 6.3.2.3 的要求,对检材与样本进行比较检验;
- c) 按 6.3.2.4 的要求,对检验结果进行综合分析和评断,并作出相应的鉴定意见。

#### 6.3.2.2 检材的检验

6.3.2.2.1 应选择第 5 章中适当的印刷特征鉴别方法,对检材反映出的印刷特征进行检验,分析鉴别检材印刷方法的种类。检验的技术要点包括但不限于:

- a) 检材的用途及承印物的情况;
- b) 检材的内容及排版布局特征;
- c) 检材图文的总体质量,及周期性痕迹特征;
- d) 检材图文部位纸张背面的击打或凹凸痕迹;
- e) 检材墨迹的显微形态,及点阵分布和分辨率特征;
- f) 检材上由于部件污染、磨损、老化形成的呈点、块、线状分布的痕迹特征;
- g) 检材纸张的印压痕迹,及反映走纸特性的痕迹特征;
- h) 检材字符错位、分离、倾斜等偏离特征;
- i) 检材图文的色彩及灰度变化、缩放变形等特征;
- j) 检材纸张、墨迹的理化特性,及墨迹在纸张上附着、洇散、渗透等情况;
- k) 检材上手写字迹、印文、指印等非印刷内容的形成方式;
- l) 其他附加信息和痕迹特征,如暗记特征、色带遗留信息、机具储存数据等。

6.3.2.2.2 若检材是静电印刷方式制作形成的,应分析鉴别检材是否符合激光打印形成的特点或静电复印形成的特点。检验的技术要点包括但不限于:

- a) 根据 4.2.1 静电复印文件的基本特点,分析检材反映出的印刷特征是否符合静电复印形成的特点;
- b) 根据 4.2.5 激光打印机打印文件的基本特点,分析检材反映出的印刷特征是否符合激光打印形成的特点;
- c) 检材为激光打印形成的,应分析是黑白激光打印形成或彩色激光打印形成;
- d) 检材为彩色激光打印的,应分析纸张上是否有暗记特征等。

6.3.2.2.3 若检材不是静电印刷方式形成的,应分析鉴别检材反映出的印刷特征是否符合击打印刷、喷墨印刷、热敏印刷、热转印印刷等印刷方式形成的种类特点。检验的技术要点包括但不限于:

- a) 根据 4.2.3 字符式打字机打印文件的基本特点,分析检材反映出的印刷特征是否符合字符式打印机打印的特点;
- b) 根据 4.2.4 针式打印机打印文件的基本特点,分析检材反映出的印刷特征是否符合针式打印机打印的特点;
- c) 根据 4.2.6 喷墨打印机打印文件的基本特点,分析检材反映出的印刷特征是否符合喷墨打印机打印的特点;
- d) 根据 4.2.7 其他点阵式打印机打印文件的要求,分析检材反映出的印刷特征是否符合其他点阵式打印方式形成的种类特点。

6.3.2.2.4 根据鉴定要求,若需要,可在检材印刷方法种类鉴别的基础上,进一步分析检材的制作机具的种类特点。对于不同种类的制作机具,检验的技术要点包括但不限于:

- a) 检材为静电复印形成的,分析反映稿台、显影、定影、分离、输纸、墨粉等种类特点的特征;
- b) 检材为激光打印形成的,分析反映成像、显影、定影、分离、输纸、墨粉等种类特点的特征;
- c) 检材为字符式打字机打印形成的,分析反映字模、字车运行方式、步进、输纸、打印宽度、色带等种类特点的特征;
- d) 检材为针式打印机打印形成的,分析反映打印头、字车、输纸、色带等种类特点的特征;
- e) 检材为喷墨打印机打印形成的,分析反映喷墨方式、喷头规格、字车运行方式、输纸及油墨等种类特点的特征;
- f) 检材为其他办公设备制作形成的,分析反映设备各机构、耗材及功能等的种类特点。

### 6.3.2.3 比较检验

6.3.2.3.1 若提供样本的,应选择第 5 章中适当的印刷特征的鉴别方法,按 6.3.2.2 规定的检验步骤和方法,对样本反映出的印刷特征进行检验分析。

6.3.2.3.2 应对检材与样本反映出的印刷种类特征进行比较检验,分析鉴别两者印刷种类特征的异同及性质。

6.3.2.3.3 必要时,可根据检材的具体情况制作相应种类打印机具的实验样本,通过检材与实验样本的比较检验,分析鉴别两者印刷种类特征的异同及性质。

### 6.3.2.4 综合分析和评断

6.3.2.4.1 应根据检材或检材与样本反映出的印刷方法或机具种类特征,对其特征价值进行综合分析。综合分析的技术要点包括但不限于:

- a) 分析不同印刷设备及印刷方法的种类特点及印刷特征的表现;
- b) 分析鉴别静电复印机复印文件与激光打印机打印文件的种类特点;
- c) 分析鉴别喷墨打印机、激光打印机打印文件与一体速印机印刷文件的种类特点;
- d) 分析辨别复制、复写、褪色、污染对印刷特征的影响;
- e) 分析不同种类印刷机具使用的印刷材料种类特性;
- f) 分析彩色激光打印机打印文件有无暗记特征,是否包含有厂家、品牌、型号、序列号等信息;
- g) 分析检材上手写字迹、印章印文、指印等非印刷内容的形成方式是否异常;
- h) 对于不能准确把握的印刷特征,通过市场调查或模拟实验进行分析验证。

6.3.2.4.2 应根据综合分析的结果,对检材或检材与样本反映出的印刷方法或机具种类特征的总体价值作出综合评断,并按 8.1 的要求作出相应的鉴定意见。

6.3.2.4.3 应按 GB/T 37234—2018 中第 9 章规定的证实方法,记录并归档鉴定人在打印形式文件的种

类鉴定过程中对 6.3.2 要求的符合情况。

### 6.3.3 传真形式文件的种类鉴定

#### 6.3.3.1 传真形式文件的种类及检验步骤

传真形式文件种类鉴定的主要任务是分析鉴别检材是传真原件或传真复制件,以及传真文件记录方式的种类。传真文件记录方式的种类有:热敏印刷、喷墨印刷、激光印刷、静电印刷、热转印印刷等。

传真形式文件的种类鉴定应根据鉴定要求及送检材料的具体情况,确定具体的鉴定方案,并按如下检验步骤进行:

- a) 按 6.3.3.2 的要求,对检材进行检验;
- b) 若提供比对样本的,按 6.3.3.3 的要求,对检材与样本进行比较检验;
- c) 按 6.3.3.4 的要求,对检验结果进行综合分析和评断,并作出相应的鉴定意见。

#### 6.3.3.2 检材的检验

6.3.3.2.1 应按 6.3.2.2 规定的检验技术要点,分析鉴别检材记录方式是否符合热敏印刷、喷墨印刷、激光印刷、静电印刷、热转印印刷等印刷方式形成的种类特点。

6.3.3.2.2 应按 4.2.2 传真文件的基本特点,分析检材反映出的印刷特征是否符合传真形成的特点。检验的技术要点包括但不限于:

- a) 分析检材反映出的传真发送机和传真接收机各机构的功能种类特点;
- b) 分析检材上的传真特征与原稿痕迹特征,对于原稿明显是复制件的,分析复制过程可能对检材图文部分产生的影响;
- c) 分析检材传真标识信息布局的合理性,点阵分布和线条质量有无反映出字库打印的特点;
- d) 分析检材图文部分布局的合理性,点阵分布、线条质量、缩放变形有无反映出低分辨率扫描、打印的特点;
- e) 分析检材标识信息部分与图文部分的特征关系的合理性等。

#### 6.3.3.3 比较检验

6.3.3.3.1 若提供样本的,应选择第 5 章中适当的印刷特征鉴别方法,按 6.3.3.2 规定的检验步骤和方法,对样本反映出的印刷特征进行检验分析。

6.3.3.3.2 应对检材与样本反映出的印刷种类特征进行比较检验,分析两者印刷种类特征的异同及性质。

6.3.3.3.3 必要时,可根据检材的具体情况制作相应种类传真机具的实验样本,通过对检材与实验样本进行比较检验,分析两者印刷种类特征的异同及性质。

#### 6.3.3.4 综合分析和评断

6.3.3.4.1 应根据检验结果,对检材或检材与样本反映出的印刷特征进行综合分析。综合分析的技术要点包括但不限于:

- a) 检材传真标识信息是否符合字库打印的特点;
- b) 图文部分是否符合低分辨率扫描、打印的特点;
- c) 各传真特征及其关系是否合理;
- d) 有无其他反映传真文件种类特征的信息和痕迹。

6.3.3.4.2 应根据综合分析的结果,对检材反映出印刷特征是否符合传真原件的特点或传真复制件的

特点,以及检材记录方式的种类特征进行综合评断,并按 8.1 的要求作出相应的鉴定意见。

6.3.3.4.3 应按 GB/T 37234—2018 中第 9 章规定的证实方法,记录并归档鉴定人在传真形式文件的种类鉴定过程中对 6.3.3 要求的符合情况。

## 7 印刷文件的同机(同版)鉴定

### 7.1 总则

印刷文件同机(同版)鉴定的受理程序、送检材料的标识、检验鉴定程序、送检材料的流转程序及结果报告程序应按 GB/T 37234—2018 第 4 章~第 8 章中相应的要求。

印刷文件同机鉴定分为传统制版文件同机鉴定和办公设备机制文件同机鉴定。其中,办公设备机制文件同机鉴定根据办公设备类型的不同又分为:字符式打印文件同机鉴定、点阵式打印文件同机鉴定、静电复印文件同机鉴定、传真文件同机鉴定等;传统制版文件同机鉴定的主要任务是同版鉴定。根据文件类型的不同,印刷文件同机(同版)鉴定按如下五种情况分别进行检验:

- a) 若检材是字符式打印文件的,按 7.2 的要求进行同机鉴定;
- b) 若检材是点阵式打印文件的,按 7.3 的要求进行同机鉴定;
- c) 若检材是静电复印文件的,按 7.4 的要求进行同机鉴定;
- d) 若检材是传真文件的,按 7.5 的要求进行同机鉴定;
- e) 若检材是传统制版文件的,按 7.6 的要求进行同版鉴定。

### 7.2 字符式打印文件的同机鉴定

#### 7.2.1 检材的检验

7.2.1.1 应按 6.3.2 规定的检验步骤和方法,对检材反映出的打印特征进行检验,分析形成检材的字符式打字机的种类特点。

7.2.1.2 应在打印种类特征的分析鉴别的基础上,对检材反映出的打印个体特征进一步检验。检验的技术要点包括但不限于:

- a) 打印字符的缺损、变形、模糊及墨迹不匀特征;
- b) 打印字行间距变化、字行首尾不齐,及字位偏离特征;
- c) 打印污染痕迹特征;
- d) 打印字符的缺字代用特征;
- e) 若可能,检材打字机色带的印迹情况。

7.2.1.3 应对检材打印特征的反映情况、形成原因及同一认定的价值等进行综合分析,初步判断检材是否具备字符式打印文件同机鉴定的鉴定条件:

- a) 检材具备一定鉴定条件的,继续;
- b) 检材不具备鉴定条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

#### 7.2.2 实验样本的制作

7.2.2.1 若能获取可疑打字机,宜根据需要制作相应的实验样本供比较检验。

7.2.2.2 应检查可疑打字机的状态,宜了解可疑打字机的性能及使用、维护、维修情况。

7.2.2.3 根据鉴定要求和可疑打字机的具体情况,制作相应的实验样本。可通过调节打印压力、步进距离、滚筒衬垫厚度等打印条件,考察不同条件下的打印特征的表现。

7.2.2.4 制作的实验样本应具备可比性,尽可能反映出可疑打字机的种类和个体特征。



### 7.2.3 样本的检验

7.2.3.1 应按 6.3.2 规定的检验步骤和方法,对样本反映出的打印特征进行检验,分析判断形成样本的字符式打字机的种类特点。

7.2.3.2 应在打印种类特征分析鉴别的基础上,按 7.2.1.2 规定的检验技术要点,对样本反映出的打印个体特征进一步检验。

7.2.3.3 应对样本打印特征的反映情况、形成原因及同一认定的价值等进行综合分析,初步判断样本是否具备同机鉴定的比对条件:

- a) 样本具备一定比对条件的,继续;
- b) 样本不具备比对条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

### 7.2.4 检材与样本的比较检验

7.2.4.1 应根据对检材和样本分别检验的情况,选取价值高的打印特征制作特征比对表。制作要求包括但不限于:

- a) 对于大范围的打印特征,直接在检材和样本复制件上进行标注;
- b) 对于细微的或局部的打印特征,通过放大或显微照相制作对应特征的比对表;
- c) 特征比对表应进行唯一性标识,选取的打印特征应标明出处。

7.2.4.2 应对检材与样本上的打印特征逐项进行比较分析。比较分析的技术要点包括但不限于:

- a) 比较检材与样本反映出的打印种类特征的异同;
- b) 比较检材与样本反映出的打印个体特征的异同;
- c) 比较检材与样本打印特征差异点、符合点的分布状态及相互关系。

### 7.2.5 综合分析和评断

7.2.5.1 应对检材与样本的打印特征符合和差异或变化的情况进行综合分析。综合分析的技术要点包括但不限于:

- a) 分析打印时间、打印条件变化可能导致的特征变化;
- b) 分析保养、维护、维修可能导致的特征变化;
- c) 分析其他因素可能对特征的影响,如复写打印和打印后油印导致的特征变化;
- d) 对于难以把握的打印特征,可通过模拟实验分析评价特征的性质及价值的高低。

7.2.5.2 应对检材与样本的打印特征符合和差异或变化的性质进行综合评断。综合评价的技术要点包括但不限于:

- a) 与使用过程相关的由打印机磨损、污染等原因导致的打印特征的价值较高;
- b) 偏离正常状态的由打印机缺陷、故障、偏离等原因导致的打印特征的价值较高;
- c) 形态特殊和关联组合的出现几率低的打印特征的价值较高;
- d) 同期样本的特征价值相对较高;
- e) 打印种类特征的差异具有非常高的否定价值。

7.2.5.3 应根据综合评断的结果,按 8.2 规定的印刷文件同机鉴定的鉴定意见种类及判断依据,作出相应的鉴定意见。

7.2.5.4 应按 GB/T 37234—2018 中第 9 章规定的证实方法,记录并归档鉴定人在字符式打印机的同机鉴定过程中对 7.2 要求的符合情况。

### 7.3 点阵式打印文件的同机鉴定

#### 7.3.1 检材的检验

7.3.1.1 应按 6.3.2 规定的检验步骤和方法,对检材反映出的打印特征进行检验,分析判断形成检材的点阵式打印机的种类特点。

7.3.1.2 应在打印种类特征的分析鉴别的基础上,对检材反映出的打印个体特征进一步检验。针对常见点阵式打印文件,检验的技术要点包括但不限于:

- a) 分析鉴别针式打印文件表现出的打印个体特征,主要包括但不限于:
  - 1) 打印图文、线条的总体质量;
  - 2) 打印墨迹显微形态及残缺、露白、模糊等墨迹分布特点;
  - 3) 打印错位、脱节、重叠,及打印字符倾斜、不对称等特征;
  - 4) 打印字间距、行间距及行基线的偏离特征;
  - 5) 纸张正反面的图文部位击打痕迹、印压痕迹等特征;
  - 6) 反映纸张传动部件结构及规格的周期性痕迹特征和印压痕迹;
  - 7) 自造字符及打印色带特性;
  - 8) 其他反映打印部件缺陷、污损的痕迹特征等。
- b) 分析鉴别激光打印文件表现出的打印个体特征,主要包括但不限于:
  - 1) 打印图文、线条的总体质量;
  - 2) 打印图文的墨迹分布及显微形态;
  - 3) 反映硒鼓规格或纸张传动部件结构及规格的周期性痕迹特征和印压痕迹;
  - 4) 打印文件上非图文部位点、块、线状疵点痕迹及打印底灰特征;
  - 5) 打印暗记特征、特殊字库特征;
  - 6) 打印墨迹材料特性;
  - 7) 其他反映打印部件缺陷、污损的痕迹特征等。
- c) 分析鉴别喷墨打印文件表现出的打印个体特征,主要包括但不限于:
  - 1) 打印图文、线条质量,特殊字库特征;
  - 2) 打印墨迹显微形态及墨迹喷溅、残缺、露白、模糊、污染等墨迹分布特征;
  - 3) 反映喷嘴运行方式和运动规律,以及喷嘴规格的痕迹特征;
  - 4) 打印错位、脱节、重叠及打印字符倾斜、不对称等特征;
  - 5) 打印字间距、行间距及行基线的偏离特征;
  - 6) 反映纸张传动部件结构及规格的周期性痕迹特征和印压痕迹;
  - 7) 打印墨迹材料特性;
  - 8) 其他反映打印部件缺陷、污损的痕迹特征等。
- d) 分析鉴别文件上细微的、潜在的或与图文重叠的、纸张背面的等不易识别的打印特征。
- e) 分析排除非打印形成的痕迹对鉴定的影响。
- f) 其他点阵式打印文件,应根据具体打印机的打印原理及其特点分析其打印个体特征。

7.3.1.3 应对检材打印特征的反映情况、形成原因及同一认定的价值等进行综合分析,初步判断检材是否具备同机鉴定的鉴定条件:

- a) 检材具备一定鉴定条件的,继续;
- b) 检材不具备鉴定条件的,可作出无法判断的鉴定意见。



### 7.3.2 实验样本的制作

7.3.2.1 若能获得可疑打印机,应根据需要制作相应的实验样本供比较检验。

7.3.2.2 应检查可疑打印机的状态,宜了解可疑打印机的性能及使用、维护、维修情况。

7.3.2.3 根据鉴定要求和可疑静打印机的具体情况,制作相应的实验样本。可通过调节打印分辨率、打印浓度、纸张规格、进纸口及字体、字号等打印设置,考察不同条件下的打印特征的表现。

7.3.2.4 制作的实验样本应具备可比性,尽可能反映出可疑打印机的种类和个体特征。

### 7.3.3 样本的检验

7.3.3.1 应按 6.3.2 规定的检验步骤和方法,对样本的打印特征进行检验,分析判断形成样本的点阵式打印机的种类特点。

7.3.3.2 应在打印种类特征的分析鉴别的基础上,按 7.3.1.2 规定的检验技术要点,对样本反映出的打印个体特征进一步检验。

7.3.3.3 应对样本打印特征的反映情况、形成原因及同一认定的价值等进行综合分析,初步判断样本是否具备同机鉴定的比对条件:

- a) 样本具备一定比对条件的,继续;
- b) 样本不具备比对条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

### 7.3.4 检材与样本的比较检验

7.3.4.1 应根据对检材和样本分别检验的情况,选取价值高的打印特征制作特征比对表。制作要求包括但不限于:

- a) 对于大范围的打印特征,直接在检材和样本复制件上进行标注;
- b) 对于细微的或局部的打印特征,通过放大或显微照相制作对应特征的比对表;
- c) 特征比对表应进行唯一性标识,选取的打印特征应标明出处。

7.3.4.2 应对检材与样本上的打印特征逐项进行比较分析,检验的技术要点包括但不限于:

- a) 比较检材与样本的打印方式的异同;
- b) 比较检材与样本反映出的打印种类特征的异同;
- c) 比较检材与样本反映出的打印个体特征的异同;
- d) 比较检材与样本打印特征差异点、符合点的分布状态及相互关系。

### 7.3.5 综合分析和评断

7.3.5.1 应对检材与样本的打印特征符合和差异或变化的情况进行综合分析。综合分析技术要点包括但不限于:

- a) 分析打印时间、打印条件变化可能导致的特征变化;
- b) 分析保养、维护、维修可能导致的特征变化;
- c) 分析其他因素可能对特征的影响,如打印后复印导致的特征变化;
- d) 对于可疑的打印特征,可通过模拟实验进行分析验证。

7.3.5.2 应对检材与样本的打印特征符合和差异或变化的性质进行综合评断。综合评价的技术要点包括但不限于:

- a) 与使用过程相关的由打印机磨损、污染、老化等原因导致的打印特征的价值较高;
- b) 偏离正常状态的由打印机缺陷、故障、偏离等原因导致的打印特征的价值较高;

- c) 特殊形态和关联组合的打印特征的价值较高；
- d) 同期样本的特征价值相对较高；
- e) 打印种类特征的差异具有非常高的否定价值。

7.3.5.3 应根据综合评断的结果,按 8.2 规定的印刷文件同机鉴定的鉴定意见种类及判断依据,作出相应的鉴定意见。

7.3.5.4 应按 GB/T 37234—2018 中第 9 章规定的证实方法,记录并归档鉴定人在点阵式打印机的同机鉴定过程中对 7.3 要求的符合情况。

## 7.4 静电复印文件的同机鉴定

### 7.4.1 检材的检验

7.4.1.1 应按 6.3.2 规定的检验步骤和方法,对检材反映出的静电复印特征进行检验,分析判断形成检材的静电复印机的种类特点。

7.4.1.2 应在静电复印种类特征的分析鉴别基础上,对检材反映出的静电复印个体特征进一步检验。检验的技术要点包括但不限于:

- a) 分析鉴别反映静电复印机特性的个体特征,主要包括但不限于:
  - 1) 复印图文的笔画、线条的总体质量;
  - 2) 复印图文的墨迹分布、显微形态及复印底灰特征;
  - 3) 反映稿台特性的呈点、线、片状分布的非周期性痕迹特征;
  - 4) 反映复印机硒鼓及纸张传动机构污损情况及规格的周期性痕迹特征;
  - 5) 反映复印机纸张传动机构结构及规格的印压痕迹特征;
  - 6) 反映复印缩放功能及其他功能性故障或污损情况的痕迹特征。
- b) 分析鉴别文件上细微的、潜在的或与图文重叠的、纸张背面等不易识别的静电复印特征。
- c) 分析鉴别检材上可能的原稿痕迹,排除非复印痕迹对鉴定的影响。
- d) 若有多页(份)检材的,分析静电复印特征的稳定性和再现性。
- e) 怀疑检材经过多次复印的,分析鉴别各次复印形成的静电复印特征及其关系。

7.4.1.3 应对检材静电复印特征的反映情况、形成原因及同一认定的价值等进行综合分析,初步判断检材是否具备同机鉴定的鉴定条件:

- a) 检材具备一定鉴定条件的,继续;
- b) 检材不具备鉴定条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

### 7.4.2 实验样本的制作

7.4.2.1 若能获得可疑静电复印机,应根据需要制作相应的实验样本供比较检验。

7.4.2.2 应检查可疑静电复印机的状态,宜了解可疑静电复印机的性能及使用、维护、维修情况。

7.4.2.3 根据鉴定要求和可疑静电复印机的具体情况,制作相应的实验样本。可通过调节墨粉浓淡、纸张规格、进纸口及各种复印功能等复印机设置,考察不同条件下的静电复印特征的表现。

7.4.2.4 制作的实验样本应具备可比性,尽可能反映出可疑静电复印机的种类和个体特征。

### 7.4.3 样本的检验

7.4.3.1 应按 6.3.2 规定的检验步骤和方法,对样本的静电复印特征进行检验,分析判断形成样本的静电复印机的种类特点。

7.4.3.2 应在静电复印种类特征分析鉴别的基础上,按 7.4.1.2 规定的检验技术要点,对样本反映出的

静电复印个体特征进一步检验。

7.4.3.3 应对样本静电复印特征的反映情况、形成原因及同一认定的价值等进行综合分析,初步判断样本是否具备同机鉴定的比对条件:

- a) 样本具备一定比对条件的,继续;
- b) 样本不具备比对条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

#### 7.4.4 检材与样本的比较检验

7.4.4.1 应根据对检材和样本分别检验的情况,选取特征价值高的静电复印特征制作特征比对表,制作要求包括但不限于:

- a) 对于大范围的静电复印特征,直接在检材和样本复制件上进行标注;
- b) 对于细微的或局部的静电复印特征,通过放大或显微照相制作对应特征的比对表;
- c) 特征比对表应进行唯一性标识,选取的静电复印特征应标明出处。

7.4.4.2 应对检材与样本上的静电复印特征逐项进行比较分析,检验的技术要点包括但不限于:

- a) 比较检材与样本反映出的静电复印种类特征的异同;
- b) 比较检材与样本反映出的静电复印个体特征的异同;
- c) 比较检材与样本静电复印特征差异点、符合点的分布状态及相互关系。

#### 7.4.5 综合分析和评断

7.4.5.1 应对检材与样本的静电复印特征符合和差异或变化的情况进行综合分析。综合分析的技术要点包括但不限于:

- a) 分析复印时间、复印条件的变化可能导致的特征变化;
- b) 分析保养、维护、维修可能导致的特征变化;
- c) 分析其他因素可能对特征的影响,如多次复印导致的特征干扰;
- d) 对于可疑的静电复印特征,可通过模拟实验进行分析验证。

7.4.5.2 应对检材与样本的静电复印特征符合和差异或变化的性质进行综合评断。综合评价的技术要点包括但不限于:

- a) 与使用过程相关的由静电复印机磨损、污染、老化等导致的静电复印特征的价值较高;
- b) 偏离正常状态的由静电复印机缺陷、故障、偏离等原因导致的静电复印特征的价值较高;
- c) 形态特殊和关联组合的特征价值较高;
- d) 同期样本的特征价值相对较高;
- e) 种类特征的差异具有非常高的否定价值。

7.4.5.3 应根据综合评断的结果,按 8.2 中规定的印刷文件同机鉴定的鉴定意见种类及判断依据,作出相应的鉴定意见。

7.4.5.4 应按 GB/T 37234—2018 中第 9 章规定的证实方法,记录并归档鉴定人在静电复印文件的同机鉴定过程中对 7.4 要求的符合情况。

### 7.5 传真文件的同机鉴定

#### 7.5.1 检材的检验

7.5.1.1 应按 6.3.3 规定的检验步骤和方法,对检材反映出的传真特征进行检验,分析判断形成检材的传真机的种类特点。

7.5.1.2 应在检材传真种类特征的分析鉴别的基础上,对检材反映出的传真发送机/传直接收机的个体

特征进一步检验。检验的技术要点包括但不限于：

- a) 分析检材上的传真特征的成因,鉴别传真接收机特征和传真发送机特征;
- b) 传真发送机个体特征主要是传真发送机部件损伤、污染、偏离及老化等因素所致,主要表现为黑色、白色纵向条纹、周期性斑点、图文变形等;
- c) 传真接收机个体特征主要是在接收传真文件的接受和打印过程中形成的个体特征,与相应打印方式打印文件的个体特征相似;
- d) 分析检材之间的传真发送机/传真接收机特征的稳定性和变化情况;
- e) 分析检材上的传真发送机/传真接收机特征的数量和质量及其分布情况和相互关系。

7.5.1.3 应根据检验的结果,对检材传真特征的反映情况、形成原因及同一认定的价值等进行综合分析,初步判断检材是否具备同机鉴定的鉴定条件:

- a) 检材具备一定鉴定条件的,继续;
- b) 检材不具备鉴定条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

## 7.5.2 传真实验样本的制作

7.5.2.1 若能获得可疑传真发送机/传真接收机,应根据需要制作下列不同类型的实验样本:

- a) 用可疑传真发送机发送,某一传真机接收,制作可用于传真发送机的同一认定的实验样本;
- b) 用某一传真机发送,可疑传真接收机接收,制作可用于传真接收机的同一认定的实验样本;
- c) 用可疑传真发送机发送,可疑传真接收机接收,制作可同时或单独用于传真发送机/传真接收机的同一认定的实验样本。

7.5.2.2 应检查可疑传真机的状态,宜了解可疑传真机的性能及使用、维护、维修情况。

7.5.2.3 根据鉴定要求和可疑传真机的具体情况,制作相应的实验样本。根据需要,调节传真发送机/传真接收机的设置,考察不同条件下的传真特征的表现。

7.5.2.4 制作的实验样本应具备可比性,尽可能反映出可疑传真发送机/传真接收机的种类和个体特征。

## 7.5.3 样本的检验

7.5.3.1 根据鉴定要求和样本的具体情况,对样本按以下三种类型进行分类:

- a) 供传真发送机同一认定样本:该类样本为可疑传真发送机发送,传真接收机不限;
- b) 供传真接收机同一认定样本:该类样本为可疑传真接收机制成,传真发送机不限;
- c) 供传真发送机和传真接收机同一认定样本:该类样本为可疑传真发送机发送,可疑传真接收机接收。

7.5.3.2 应按 6.3.3 规定的检验步骤和方法,对样本的传真特征进行检验,分析判断形成样本的传真机的种类特点。

7.5.3.3 应在样本印刷种类特征的分析鉴别的基础上,按 7.5.1.2 规定的检验技术要点,对样本反映出的传真个体特征进一步检验。

7.5.3.4 应对样本传真特征的表现情况、形成原因及其同一认定的价值进行综合分析,初步判断样本是否具备同机鉴定的比对条件:

- a) 样本具备一定比对条件的,继续;
- b) 样本不具备比对条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

## 7.5.4 检材与样本的比较检验

7.5.4.1 应根据对检材和样本分别检验的情况,选择价值高的传真特征制作特征对比表。制作要求包

括但不限于：

- a) 对于大范围的明显的传真特征，可直接在检材和样本复制件上进行标注；
- b) 对于细微的或局部的传真特征，可通过放大或显微照相制作对应特征的比对表；
- c) 特征比对表应进行唯一性标识，选取的传真特征应标明出处。

7.5.4.2 应对检材与样本上的传真特征逐项进行比较分析。比较分析的技术要点包括但不限于：

- a) 比较检材与样本反映出的传真发送机/传真接收机的种类特征的异同；
- b) 比较检材与样本反映出的传真发送机/传真接收机个体特征的异同；
- c) 比较检材与样本传真特征差异点、符合点的分布状态及相互关系。

### 7.5.5 综合分析和评断

7.5.5.1 应对检材与样本的传真发送机/传真接收机特征符合和差异或变化的情况进行综合分析。综合分析的技术要点包括但不限于：

- a) 分析鉴别传真发送机特征和传真接收机特征；
- b) 分析传真时间、传真条件的变化可能导致的特征变化；
- c) 分析污染、褪色等可能导致的特征变化；
- d) 分析保养、维护、维修可能导致的特征变化；
- e) 分析原稿痕迹对传真特征的影响；
- f) 分析可疑传真机中的传真报告、打印色带及存储数据信息；
- g) 对于难以把握的传真特征，可通过模拟实验进行分析验证。

7.5.5.2 应对检材与样本的传真发送机/传真接收机特征符合和差异或变化的性质进行综合评断。综合评价的技术要点包括但不限于：

- a) 与使用过程相关的由传真机磨损、污染、老化等原因导致的传真特征的价值较高；
- b) 偏离正常状态的由传真机缺陷、故障、偏离等原因导致的传真特征的价值较高；
- c) 形态特殊和关联组合的传真特征的价值较高；
- d) 同期样本的传真特征的价值相对较高；
- e) 传真种类特征的差异具有非常高的否定价值。

7.5.5.3 应根据综合评断的结果，按 8.2 规定的印刷文件同机鉴定的鉴定意见种类及判断依据，作出相应的鉴定意见。

7.5.5.4 应按 GB/T 37234—2018 中第 9 章规定的证实方法，记录并归档鉴定人在传真文件的同机鉴定过程中对 7.5 要求的符合情况。

## 7.6 传统制版印刷文件的同版鉴定

### 7.6.1 检材的检验

7.6.1.1 应按 6.2 规定的检验步骤和方法，对检材反映出的印刷特征进行检验，分析判断检材的制版印刷的种类特点。

7.6.1.2 应对检材印刷特征的反映情况、形成原因及特征的价值进行综合分析，初步判断是否具备同版鉴定的条件：

- a) 检材具备一定鉴定条件的，继续；
- b) 检材不具备鉴定条件的，可作出无法判断的鉴定意见。

### 7.6.2 样本的检验

7.6.2.1 应按 6.2 规定的检验步骤和方法，对样本反映出的印刷特征进行检验，分析判断样本的制版印

刷的种类特点。

7.6.2.2 应对样本上的印刷特征的反映情况、形成原因及特征的价值进行综合分析,初步判断是否具备同版鉴定的比对条件:

- a) 样本具备一定比对条件的,继续;
- b) 样本不具备比对条件的,可作出无法判断的鉴定意见。

### 7.6.3 检材与样本的比较检验

7.6.3.1 应根据对检材和样本分别检验的情况,选择特征价值高的印刷特征制作特征比对表。制作要求包括但不限于:

- a) 对于大范围的印刷特征,直接在检材和样本复制件上进行标注;
- b) 对于细微的或局部的印刷特征,通过放大或显微照相制作对应特征的比对表;
- c) 特征比对表应进行唯一性标识,选择的印刷特征应标明出处。

7.6.3.2 应对检材与样本上的印刷特征进行比较,分析两者印刷特征符合和差异或变化的反映情况。检验的技术要点包括但不限于:

- a) 版面内容、印刷方法及版面排版布局的异同;
- b) 印刷印版及机具种类,及印版标记的异同;
- c) 印刷图文线条质量,及印刷疵点、断笔、露白的异同;
- d) 印刷网线、网点的形态、位置、密度的异同;
- e) 印刷套印、对印等印刷工艺特征的异同;
- f) 印版缺陷、修版特征的异同;
- g) 印刷纸张和油墨材料的异同;
- h) 裁切、装订、表面整饰等印后处理的异同。

### 7.6.4 综合分析和评断

7.6.4.1 应对检材与样本的印刷特征符合和差异或变化的形成原因及性质进行综合分析和评断。综合分析和评断的技术要点包括但不限于:

- a) 分析鉴别印刷条件变化可能导致变化的同一印版的印刷特征;
- b) 分析鉴别印刷阶段不同可能导致变化的同一印版的印刷特征;
- c) 特殊形态、出现几率小的印版符合特征具有较高的认定同一价值;
- d) 同一原稿制作的不同印版具有较高的相似性,与印版相关的符合特征的价值较低;
- e) 差异特征具有较高的否定同一价值。

7.6.4.2 应根据检材与样本的印刷特征综合分析和评断的结果,按 8.2 中规定的印刷文件同版鉴定的鉴定意见种类及判断依据,作出相应的鉴定意见。

7.6.4.3 应按 GB/T 37234—2018 中第 9 章规定的证实方法,记录并归档鉴定人在传统制版印刷文件的同版鉴定过程中对 7.6 要求的符合情况。

## 8 鉴定意见的种类及判断依据

### 8.1 印刷文件种类鉴定

#### 8.1.1 鉴定意见的种类

印刷文件种类鉴定的鉴定意见分为确定性意见、非确定性意见和无法判断三类五种:



- a) 肯定某(同)种类;
- b) 否定某(同)种类;
- c) 倾向肯定某(同)种类;
- d) 倾向否定某(同)种类;
- e) 无法判断。

若有比对样本,应根据鉴定要求对检材与样本之间的印刷种类的异同出具相应的鉴定意见。

### 8.1.2 确定性意见

#### 8.1.2.1 肯定某(同)种类

作出肯定某(同)种类鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材印刷特征符合某一种印刷方法或机具的特点,或检材与样本的印刷种类特征存在很好的符合,且符合特征的总体价值高,充分反映了某(同)类印刷方法或机具制作的特点;
- b) 检材与某种类或与样本的印刷特征的差异点能得到合理解释。

#### 8.1.2.2 否定某(同)种类

作出否定某(同)种类鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材印刷特征不符合某一种印刷方法或机具的特点,或检材与样本的印刷种类特征存在明显的差异,且差异特征的总体价值高,充分反映了不是某(同)类印刷方法或机具制作的特点;
- b) 检材与某种类印刷或与样本的印刷特征的符合点价值较低,且能得到合理解释。

### 8.1.3 非确定性意见

#### 8.1.3.1 倾向肯定某(同)种类

作出倾向肯定某(同)种类鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材印刷特征基本符合某一种印刷方法或机具的特点,或检材与样本的印刷种类特征存在较好的符合,且符合特征的总体价值较高,基本反映了某(同)类印刷方法或机具制作的特点;
- b) 检材与某种类印刷或样本的印刷特征的差异点能得到较合理解释。

#### 8.1.3.2 倾向否定某(同)种类

作出倾向否定某(同)种类鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材印刷特征不符合某一种印刷方法或机具的特点,或检材与样本的印刷种类特征存在较大的差异,且差异特征的总体价值较高,基本反映了不是某(同)类印刷方法或机具制作的特点;
- b) 检材与某种类印刷或样本的印刷特征的符合点价值较低,且能得到较合理解释。

### 8.1.4 无法判断

出现以下三种情况之一的,可作出无法判断的鉴定意见:

- a) 检材不具备鉴定条件;
- b) 样本不具备比对条件;
- c) 根据检材印刷特征的反映情况,不能得出上述确定性或非确定性鉴定意见的。

## 8.2 印刷文件同机(同版)鉴定

### 8.2.1 鉴定意见种类

印刷文件同机(同版)鉴定的鉴定意见分为确定性意见、非确定性意见和无法判断三类五种:

- a) 肯定同一;
- b) 否定同一;
- c) 倾向肯定同一;
- d) 倾向否定同一;
- e) 无法判断。

### 8.2.2 确定性意见

#### 8.2.2.1 肯定同一

作出肯定同一的鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材与样本的印刷特征符合点的总体价值高,充分反映了同台印刷机具(同版)制作的特点;
- b) 检材与样本的印刷特征的差异点能得到合理解释。

#### 8.2.2.2 否定同一

作出否定同一的鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材与样本的印刷特征差异点的总体价值高,充分反映了不同印刷机具(同版)制作的特点;
- b) 检材与样本的印刷特征符合点的总体价值较低,且能得到合理解释。

### 8.2.3 非确定性意见

#### 8.2.3.1 倾向肯定同一

作出倾向肯定同一的鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材与样本的印刷特征符合点的总体价值较高,基本反映了同台印刷机具(同版)制作的特点;
- b) 检材与样本的印刷特征的差异点能得到较合理解释。

#### 8.2.3.2 倾向否定同一

作出倾向否定同一的鉴定意见,应同时满足以下条件:

- a) 检材与样本的印刷特征差异点的总体价值较高,基本反映了不同印刷机具(同版)制作的特点;
- b) 检材与样本的印刷特征符合点的总体价值较低,且能得到较合理解释。

### 8.2.4 无法判断

出现以下三种情况之一的,可作出无法判断的鉴定意见:

- a) 检材不具备鉴定条件;
- b) 样本不具备比对条件;
- c) 根据检材和样本印刷特征的反映情况,不能得出上述确定性或非确定性意见的。



参 考 文 献

- [1] SF/Z JD0201004—2010 印刷文件鉴定规范(2010年4月7日中华人民共和国司法部司法鉴定管理局颁布)
- [2] 杨旭,施少培,徐彻.文书司法鉴定技术规范及操作规程.北京:科学出版社,2014.
-